



Полиуретановый материал МАСТИКОР

ТУ 2224-035-51472338-2015

Описание

МАСТИКОР представляет собой двухупаковочный материал, состоящий из компонента А – полиизоцианатного отвердителя и компонента Б – полиольной олигомерной основы.

Назначение и область применения

Материал предназначен для антикоррозионной защиты соединительных деталей трубопроводов (отводы, переходы, тройники, заглушки, днища и т.д.), механо-технологического оборудования (клиновые и шибберные задвижки, регуляторы давления, шаровые краны, обратные затворы, фильтры-грязеуловители, подземные резервуары горизонтальные стальные и емкости), трубы, трубопроводы, монтажные узлы трубопроводов подземной и подводной (с заглублением в дно) прокладки.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.Е.000180.12.15 от 22.12.2015 г.

Протокол испытаний № 25-125 от 29 декабря 2016 г. от ОАО «РосНИТИ»

Входит в Реестр ОВП, закупаемой ПАО «Транснефть»

Технические характеристики

Характеристики компонентов

	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид и цвет	Вязкая однородная жидкость без видимых механических включений от светло-желтого до светло-коричневого цвета. Оттенок не нормируется.	Вязкая однородная жидкость без видимых механических включений черного цвета. Оттенок не нормируется.
Динамическая вязкость по Брукфильду, Па.с	0,5 – 10,0	0,5 – 8,0
Плотность, г/см ³	1,15 - 1,20	1,18 - 1,23

Характеристики материала

Объемное соотношение компонентов	1 : 1
Жизнеспособность при (20±2) °С, с, не менее	10

Покрытие

Внешний вид и цвет покрытия	Однородное покрытие черного цвета (оттенок не нормируется) без пропусков, дефектов, пузырей, вздутий, мест отслаивания
Толщина АКП, мм	от 2,0 до 4,0
Время высыхания до степени 1 при температуре (20±2) °С, мин, не более	7
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, мин, не более	9
Время полного отверждения при температуре (20±2) °С, ч, не более	72
Адгезия покрытия к стали методом нормального отрыва, МПа, не менее	7,0
Температура эксплуатации АКП, °С	от минус 60 до плюс 60

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2,5 по ISO 8501-1;
- Шероховатость поверхности (Rz) от 40 до 120 мкм по ISO 8503-2.
- Допустимый интервал между подготовкой поверхности и нанесением покрытия не должен превышать 2 часов;
- Обеспыливание поверхности не более 2 класса по ISO 8502-3.

Инструкция по применению

- Перед применением выдержать компоненты материала при температуре плюс 20 °С не менее суток.
- Перед вскрытием транспортной тары с компонентами материала тщательно протереть крышки ветошью от конденсата, грязи, пыли и т.д.
- Материал наносить при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 90 %. Температура стальной поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °С.
- Нанесение материала производить в соответствии с утвержденным технологическим регламентом двухкомпонентными установками безвоздушного распыления высокого давления с предварительным подогревом компонентов от 65 °С до 80 °С.
- Напыление производить в один слой толщиной не менее 1,0 мм в зависимости от диаметра изделия. Если требуется дополнительное нанесение материала после контрольных замеров толщины покрытия или ремонт дефектных участков, то время между первоначальным и повторным нанесением не должно превышать 24 часа.

Упаковка и хранение

Упаковку компонентов материала МАСТИКОР осуществляют в соответствии с ГОСТ 9980.3.

Компонент А поставляется в красных бочках – 100 кг, компонент Б в синих бочках – 100 кг.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5. Компоненты материала транспортируют и хранят при температурах от минус 40 °С до плюс 40 °С в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. Тара с компонентами материала не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов материала в герметично закрытой таре производителя 24 месяца с даты изготовления.

Преимущества

- В составе отсутствуют наполнители, вызывающие абразивный износ насосов, смесительных камер и сопел распылительных установок;
- Покрытие соответствует требованиям ПАО «Транснефть» ОТТ-25.220.01-КТН-113-14 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Антикоррозионное покрытие для защиты подземных трубопроводов и оборудования. Общие технические требования»;
- Покрытие не содержит пластификаторов, склонных с течением времени к «выпотеванию», сопровождаемому постепенной усадкой и охрупчиванием полимерной пленки
 - Покрытие не требует предварительного нанесения грунтовки (праймеров);
 - Обладает высокой адгезией (не менее 15 МПа);
 - Соотношение компонентов 1:1;
 - Бесшовная изоляция;
 - Одновременно прочное и эластичное покрытие;
 - Не содержит растворителей;
 - Оптимальная жизнеспособность (10 секунд при температуре (20±2) °С);
 - Срок службы не менее 20 лет